

FRE

Ce kit contient, voir la figure 1 :

Pièce	Quantité	Rep. dans fig.
Joint en caoutchouc	1	1
Attache	1	2
Lame	1	3
Douille de montage	1	4
Vis	2	5
Écrou	2	6
Tube de graisse	1	7
Instructions de montage	1	-

L'étanchéité d'arbre porte-hélice est seulement prévue pour être montée sous la ligne de flottaison puisqu'elle doit être lubrifiée par l'eau. Vérifier que la prise d'eau pour la lubrification du palier d'arbre porte-hélice est correctement effectuée pour assurer l'arrivée d'eau à l'étanchéité de l'arbre porte-hélice pendant l'utilisation. Surtout pour les grandes dimensions et les bateaux rapides, l'entrée d'eau sur le tube, par exemple par un tuyau de prise d'eau coupé en biais (voir la figure 2), est particulièrement importante pour assurer l'arrivée de l'eau pour la lubrification.

La longueur libre du tube doit être au minimum de 36 mm pour pouvoir monter l'étanchéité. Voir pos. (A) sur la figure 1. Pour assurer une bonne fixation du joint en caoutchouc, il est recommandé d'usiner une gorge dans la partie extrême du tube.

La distance entre les paliers de l'arbre porte-hélice ne doit pas dépasser 1,5 m, voir pos. (B) sur les figures 3 et 4. Si « B » dépasse 1,5 m, un palier de transmission devra être installé. Celui-ci sera monté de façon à ce que l'arbre puisse tourner facilement et sans fléchir.

Le montage et l'entretien s'effectuent comme suit :

- Vérifier que la partie de l'arbre qui tourne dans le joint d'étanchéité a un bon fini de surface (il ne doit porter aucune rayure ni bavure).
- Vérifier que l'extrémité de l'arbre ne porte aucune bavure et qu'il est correctement chanfreiné sinon les lèvres d'étanchéité risquent d'être endommagées lors du montage.
- Monter l'attache sur le joint en caoutchouc, voir la figure 5.
- Appliquer un peu de graisse à l'intérieur du joint pour faciliter le montage de la douille (4). Monter ensuite la douille dans le joint en caoutchouc (voir la figure 5).
- Accoupler l'arbre au moteur provisoirement et vérifier qu'il est centré dans le tube.

⚠ Important ! L'arbre doit être parfaitement centré sinon le joint en caoutchouc ne fonctionnera pas comme il se doit.

Dégager ensuite l'arbre porte-hélice.

- Nettoyer soigneusement la partie du tube où le joint doit être monté ainsi que la surface correspondante dans le joint en caoutchouc.

⚠ Important ! Pour que le joint d'étanchéité ait une bonne prise sur le tube, toute la graisse doit être enlevée.

- Avec précautions, enfoncer le joint d'étanchéité sur l'arbre porte-hélice et monter la bride de l'arbre porte-hélice puis accoupler l'arbre au moteur, voir la figure 6.

- Déplacer ensuite le joint d'étanchéité vers l'arrière sur l'arbre porte-hélice, voir la figure 7. Monter le joint d'étanchéité sur le tube. Au montage, pour éviter que l'attache (2) tire le joint d'un côté, la lame (3) sera placée sous l'attache pour boucher l'ouverture sur l'attache, voir la figure 8. Pour assurer que le joint en caoutchouc est correctement positionné, il est recommandé de lubrifier la partie extérieure du joint, sous l'attache, avec du savon humide ou autre similaire. Serrer le joint d'étanchéité avec l'attache.

⚠ Important ! L'attache devra être entièrement comprimée avec les deux vis.

- Enlever la douille de montage (4). Avec précautions, enlever la douille du joint d'étanchéité sans endommager les lèvres d'étanchéité. Enlever la douille de l'arbre porte-hélice, voir la figure 9.

⚠ Avertissement ! Il est très important d'enlever la douille de montage sinon le bateau risque de se remplir d'eau lors de la mise à l'eau.

- Injecter environ 1 cm³ de graisse hydrofuge avec le tube joint, voir pos. (7) sur la figure 10. Veiller à ne pas mettre trop de graisse. Il est important que les lèvres ne soient pas repoussées de l'arbre sinon l'étanchéité ne sera pas assurée.

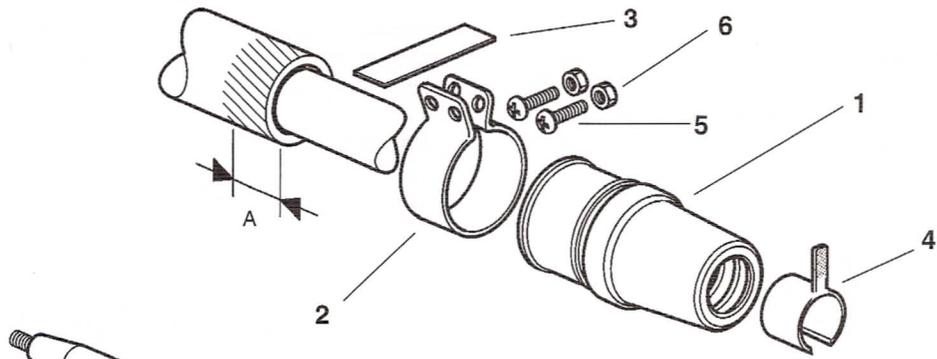
- Le joint d'étanchéité doit être lubrifié toutes les 200 heures de service ou 1 fois par an. Injecter environ 1 cm³ de graisse à chaque graissage.

⚠ Important ! Le joint d'étanchéité doit être remplacé toutes les 500 heures de service ou au moins tous les cinq ans.

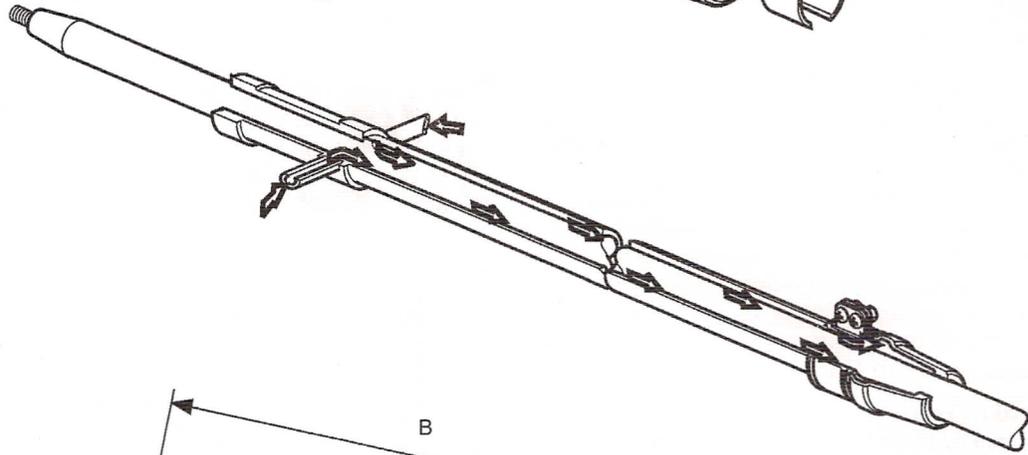
Après la mise à l'eau :

- Purger le tube et le joint d'étanchéité en procédant de la façon suivante :
Après la mise à l'eau, le joint d'étanchéité de l'arbre porte-hélice doit être purgé en le comprimant aux lèvres tout en le pressant contre l'arbre porte-hélice (8). Lors de la compression, un espace se crée entre l'arbre et le joint (9). Lorsque l'eau sort de cet espace, le joint d'étanchéité est purgé, voir la figure 11.

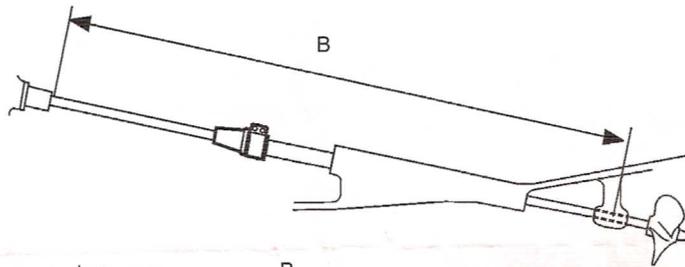
1



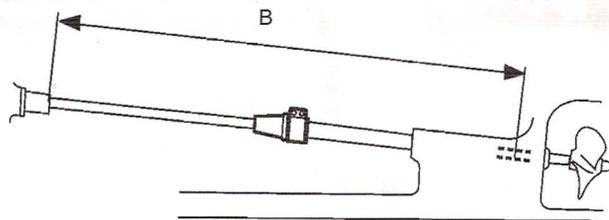
2



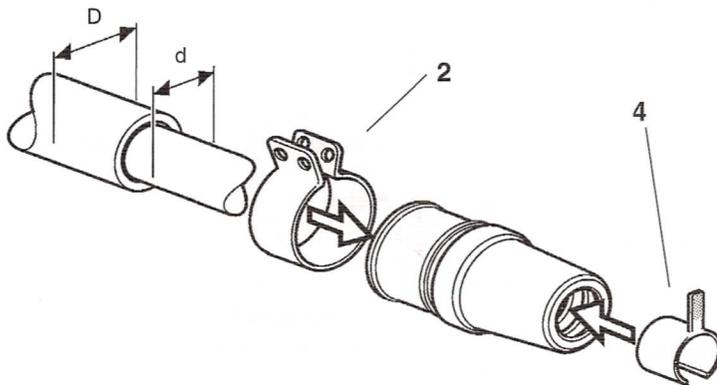
3



4

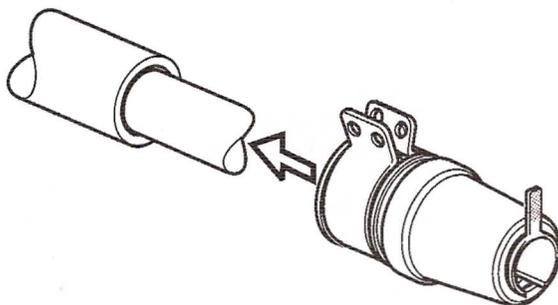


5

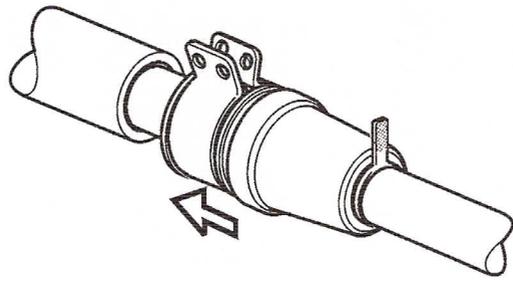


D	d	Kit no.
2 3/4"	2"	3819728
2 1/2"	1 3/4"	3819727
2 1/4"	1 1/2"	3819726
2"	1 1/4"	3819725
1 3/4"	1"	3819724
70 mm	50 mm	3819723
64 mm	45 mm	3819722
60 mm	40 mm	828527
54 mm	35 mm	828526
48 mm	30 mm	828422
42 mm	25 mm	828254

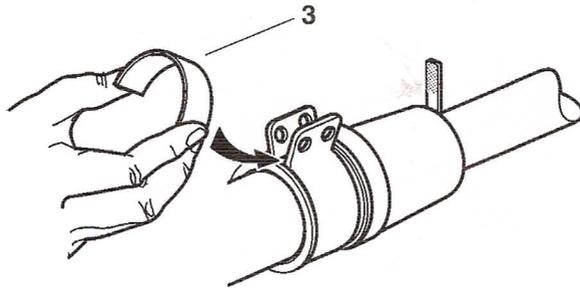
6



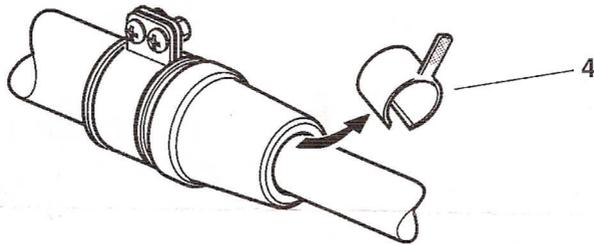
7



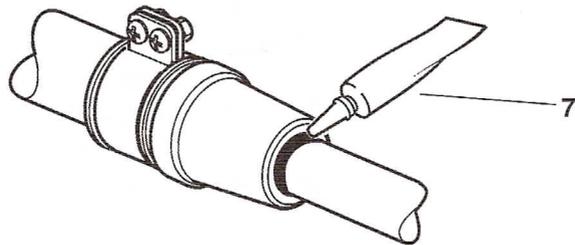
8



9



10



11

